

ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ

ΠΕΔ-Α-00858

ΕΚΔΟΣΗ 1^η

ΣΛΙΠ ΛΕΥΚΑ ΒΑΜΒΑΚΕΡΑ ΑΝΔΡΩΝ

25 ΙΟΥΛΙΟΥ 2019

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΕΘΝΙΚΗΣ ΑΜΥΝΑΣ

ΑΔΙΑΒΑΘΜΗΤΟ – ΑΝΑΡΤΗΤΕΟ
ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΩΝ

ΣΕΛΙΔΑ

1	ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ	3
2	ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ	3
3	ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ	4
4	ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ	4
4.1	Ορισμός υλικού	4
4.2	Φυσικά χαρακτηριστικά	4
4.3	Σχεδίαση - Κατασκευή	7
4.4	Απαιτήσεις Νομοθεσίας	8
4.5	Επισήμανση υλικού	8
5	ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ / ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ	8
5.1	Συσκευασία	8
5.2	Επισημάνσεις συσκευασιών	9
6	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ	9
6.1	Συνοδευτικά έγγραφα	9
6.2	Επιθεωρήσεις / Δοκιμές	9
7	ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗΣ	12
7.1	Εγγυήσεις	12
8	ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	12
8.1	Χρόνος παράδοσης	12
8.2	Τόπος παράδοσης	13
8.3	Αριθμός παρτίδων	13
9	ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ	13
10	ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ	14
10.1	Λέξεις κλειδιά	14
11	ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ	14
	ΠΡΟΣΘΗΚΗ Ι ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΝΟΧΩΝ ΚΑΙ ΕΚΠΤΩΣΕΩΝ ΓΙΑ ΠΛΕΚΤΑ ΕΙΔΗ	15
	ΕΓΚΡΙΣΗ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ	16

1. ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

Η παρούσα Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων (ΠΕΔ) καλύπτει τις απαιτήσεις προμήθειας λευκών βαμβακερών σλιπ ανδρών (εσωρούχων) για τις ανάγκες του προσωπικού στρατευμένης θητείας των Ενόπλων Δυνάμεων.

2. ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ

2.1 Νομοθεσία

2.1.1 Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 1907/2006 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 18ης Δεκεμβρίου 2006, για την καταχώριση, την αξιολόγηση, την αδειοδότηση και τους περιορισμούς των χημικών προϊόντων (REACH) και για την ίδρυση του Ευρωπαϊκού Οργανισμού Χημικών Προϊόντων καθώς και για την τροποποίηση της οδηγίας 1999/45/ΕΚ και για κατάργηση του κανονισμού (ΕΟΚ) αριθ. 793/93 του Συμβουλίου και του κανονισμού (ΕΚ) αριθ. 1488/94 της Επιτροπής καθώς και της οδηγίας 76/769/ΕΟΚ του Συμβουλίου και των οδηγιών της Επιτροπής 91/155/ΕΟΚ, 93/67/ΕΟΚ, 93/105/ΕΚ και 2000/21/ΕΚ, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

2.1.2 Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 2195/2002 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 5^{ης} Νοεμβρίου 2002 περί του κοινού λεξιλογίου για τις δημόσιες συμβάσεις (CPV) όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει.

2.1.3 Κανονισμός (ΕΕ) αριθ. 1007/2011 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 27ης Σεπτεμβρίου 2011 για τις ονομασίες των υφάνσιμων ινών και τη συναφή επισήμανση και τη σήμανση της σύνθεσης των ινών των κλωστοϋφαντουργικών προϊόντων και την κατάργηση της οδηγίας 73/44/ΕΟΚ του Συμβουλίου και των οδηγιών 96/73/ΕΚ και 2008/121/ΕΚ του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

2.1.4 Ν.4412/2016 (ΦΕΚ 147Α' /08-08-16) «Δημόσιες συμβάσεις έργων, προμηθειών και υπηρεσιών» (Προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ).

2.2 Πρότυπα

2.2.1 EN ISO 105-B01, «Textiles - Tests for color fastness - Part B01: Color fastness to light: Daylight».

2.2.2 EN ISO 105-B02, «Textiles - Tests for color fastness - Part B02: Color fastness to artificial light: Xenon arc fading lamp test».

2.2.3 EN ISO 1833-1, «Textiles quantitative chemical analysis Part 1: General principles of testing».

2.2.4 EN ISO 1833-2, «Textiles quantitative chemical analysis Part 2: Ternary fiber mixtures».

2.2.5 EN ISO 3071, «Textiles - Determination of pH of aqueous extract».

2.2.6 EN ISO 3758, «Textiles - Care labeling code using symbols».

2.2.7 EN ISO 3759, «Textiles - Preparation, marking and measuring of fabric specimens and garments in tests for determination of dimensional change».

2.2.8 EN ISO 5077, «Textiles - Determination of dimensional change in washing and drying».

2.2.9 EN ISO 6330, «Textiles - Domestic washing and drying procedures for textile testing»

2.2.10 EN ISO 12945-1:2000, «Textiles - Determination of fabric propensity to surface fuzzing and to pilling - Part 1: Pilling box method».

2.2.11 EN ISO/IEC 17050-1, «Conformity assessment - Supplier's declaration of conformity - Part 1: General requirements».

2.2.12 EN 12127, «Textiles - Fabrics - Determination of mass per unit area using small samples».

2.2.13 ISO 2859-1:1999 + Amd 1:2011, «Sampling procedures for inspection by attributes – Part1: Sampling schemes indexed by acceptance quality limit (AQL) for lot-by-lot inspection».

2.2.14 ISO 7211-1, «Textiles - Woven fabrics - Construction - Methods of analysis- Part 1: Methods for the presentation of a weave diagram and plans for drafting, denting and lifting».

2.2.15 ISO 7211-5, «Textiles - Woven fabrics - Construction - Methods of analysis- Part 5: Determination of linear density of yarn removed from fabric».

2.3 ΤΠ

Η ΤΠ ΚΕΦΝ Ν-1964 Ζ (ΙΑΝ 2013), που καταργείται με την παρούσα.

2.4 Τα σχετικά έγγραφα, στην έκδοση που αναφέρονται, αποτελούν μέρος της παρούσας προδιαγραφής. Για τα έγγραφα, για τα οποία δεν αναφέρεται έτος έκδοσης, εφαρμόζεται η τελευταία έκδοση, συμπεριλαμβανομένων των τροποποιήσεων. Σε περίπτωση αντίφασης της παρούσας προδιαγραφής με μνημονευόμενα πρότυπα, κατ'εξουσιοδότηση η προδιαγραφή, υπό την προϋπόθεση ικανοποίησης της ισχύουσας νομοθεσίας της Ελληνικής Δημοκρατίας.

3. ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ

3.1 Η ταξινόμηση των λευκών βαμβακερών σλιπ ανδρών για το Πολεμικό Ναυτικό (ΠΝ) είναι συναρτήσεως των μεγεθών και των διαστάσεων τους. Στο εφοδιαστικό σύστημα του ΠΝ η ταξινόμηση τους γίνεται με τους Ναυτικούς Αριθμούς Ταξινόμησης (ΝΑΤ) και παρουσιάζονται στον Πίνακα «Ταξινόμηση - Διαστάσεις» της § 4.2.1

Οι αριθμοί ταξινόμησης του υλικού για το Στρατό Ξηράς και την Πολεμική Αεροπορία δύναται να δηλώνονται στη διακήρυξη του διαγωνισμού.

3.2 Τα σλιπ της § 1 ανήκουν στην κλάση (Group Class) 8420 “Underwear men’s”, κατά NATO ACodP-2/3.

3.3 Ο κωδικός των σλιπ της § 1, κατά CPV, σύμφωνα με το Κανονισμό § 2.1.2 είναι: 18311000-2 (Σλιπ).

4. ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

4.1 Ορισμός υλικού

4.1.1 Τα βαμβακερά σλιπ είναι λευκού χρώματος και χορηγούνται ως είδος ιματισμού (εσώρουχο), στο προσωπικό στρατευμένης θητείας και στους μαθητές των Παραγωγικών Σχολών.

4.1.2 Το σλιπ είναι δυνατόν να κατασκευάζεται είτε με πλάγιες ραφές συνένωσης των τμημάτων του (εμπρόσθιο και οπίσθιο) ή χωρίς ραφές (seamless).

4.2 Φυσικά χαρακτηριστικά

4.2.1 Διαστάσεις:

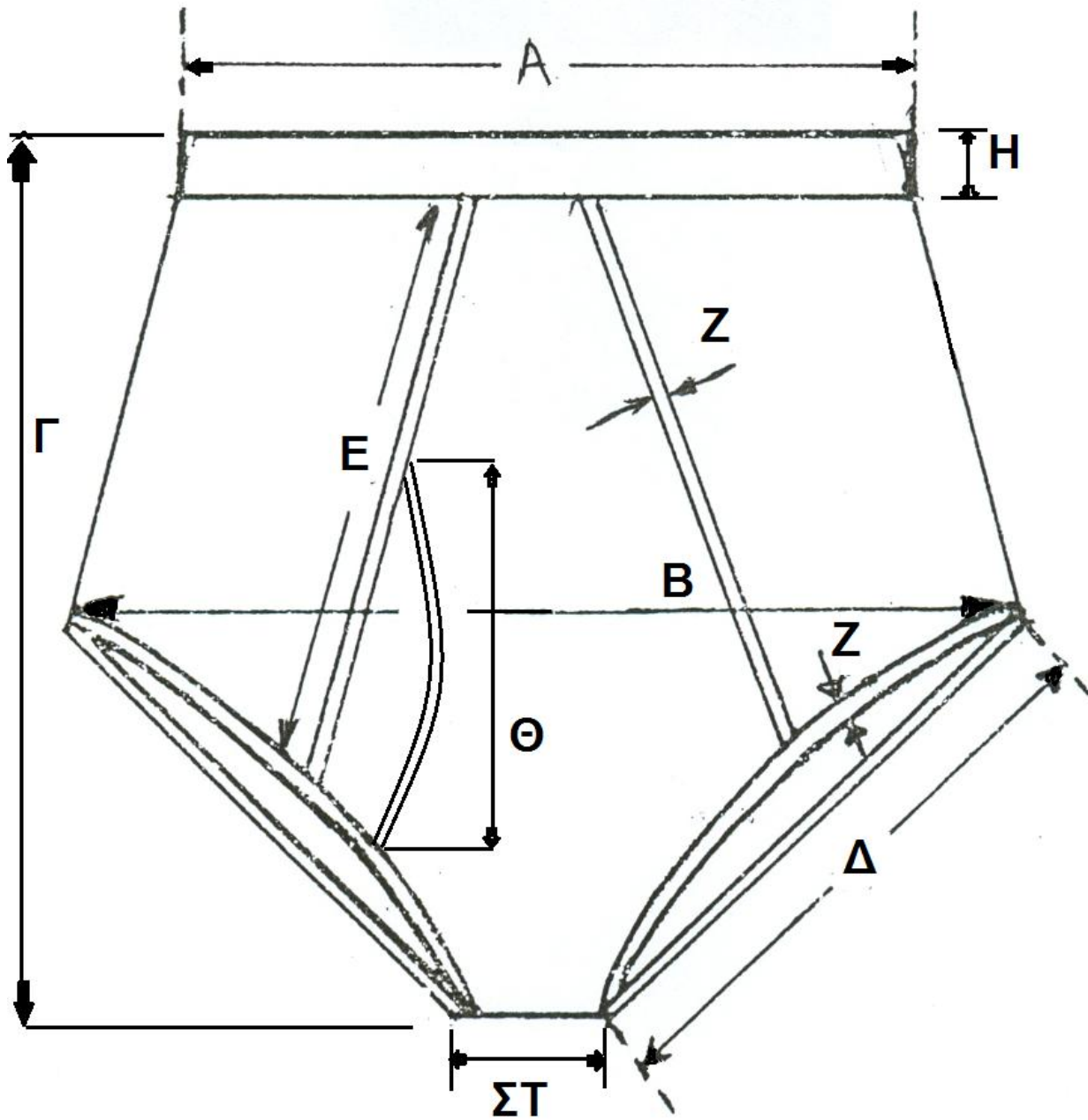
4.2.1.1 Οι κατασκευαστικές διαστάσεις του λευκού βαμβακερού σλιπ παρουσιάζονται στο κατωτέρω Σχέδιο και τα δεδομένα της κάθε διάστασης για καθένα μέγεθος, δίνονται στον ακόλουθο Πίνακα «Ταξινόμηση - Διαστάσεις».

4.2.1.2 Οι αναγραφόμενες τιμές στον Πίνακα «Ταξινόμηση - Διαστάσεις» των επιμέρους και ανά μέγεθος διαστάσεων του σλιπ είναι ενδεικτικές και δεν είναι δεσμευτικές.

4.2.1.3 Οι συμμετέχοντες προμηθευτές, στην περίπτωση που τα προσφερόμενα υλικά τους δεν υπακούουν / συμμορφώνονται με τις διαστάσεις του ακόλουθου Πίνακα «Ταξινόμηση - Διαστάσεις», θα συνυποβάλλουν με την τεχνική προσφορά τους δείγμα

προσφερόμενου σλιπ συνοδευόμενο από το διαστασιολόγιο / μεγεθολόγιο με το οποίο συμμορφώνεται (βλ. και § 9.1.6 παρούσας ΠΕΔ).

**ΣΧΕΔΙΟ
ΣΛΙΠ ΛΕΥΚΟ ΒΑΜΒΑΚΕΡΟ ΑΝΔΡΩΝ**



Σημείωση: Εναλλακτικά γίνονται αποδεκτά και σλιπ με άνοιγμα καλύπτρας όπου η διάσταση «Θ» συμπίπτει με την διάσταση «Ε», δηλαδή σλιπ με ένα (1) (μόνο) άνοιγμα για καλύπτρα.

ΠΙΝΑΚΑΣ
«ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ - ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ»
ΣΛΙΠ ΛΕΥΚΑ ΒΑΜΒΑΚΕΡΑ ΑΝΔΡΩΝ

ΜΕΓΕΘΟΣ	ΝΑΥΤΙΚΟΣ ΑΡΙΘΜΟΣ ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗΣ	ΗΜΙΠ/ΡΕΙΑ ΜΕΣΗΣ (Α)	ΗΜΙΠ/ΡΕΙΑ ΓΛΟΥΤΩΝ (Β)	ΟΛΙΚΟ ΜΗΚΟΣ (Γ)	ΦΑΡΔΟΣ ΜΗΡΟΥ (Δ)	ΑΝΟΙΓΜΑ ΚΑΛΥΠΤΡΑΣ* (Ε) ή (Θ)		ΠΛΑΤΟΣ ΚΑΒΑΛΟΥ (ΣΤ)	ΕΛΑΣΤ/ΤΗΤΑ ΜΕΣΗΣ (Ι)
1 (XS)	8420-NT-DA0-1088	28	29	29	19	13 - 14	11	9	52
2 (S)	8420-NT-DA0-1089	30	31	31	20	13 - 14	12	9	54
3 (M)	8420-NT-DA0-1090	32	33	33	21	15 - 16	13	10	56
4 (L)	8420-NT-DA0-1091	34	35	35	22	15 - 16	14	10	58
5 (XL)	8420-NT-DA0-1092	36	37	37	23	17 - 18	15	11	60
6 (XXL)	8420-NT-DA0-1093	38	39	38	24	17 - 18	16	11	62
7 (3XL)	8420-NT-DA0-1094	40	41	39	25	19 - 20	17	12	64

ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΗ: Οι αναγραφόμενες στον ανωτέρω πίνακα διαστάσεις εκφράζονται σε cm. Όλες οι παραπάνω μετρήσεις από Α έως Θ (πλην της Ι), θα λαμβάνονται με το σλιπ ακουμπισμένο επίπεδα και σε χαλαρή κατάσταση. Η μέτρηση (Ι) θα καταγράφεται όπως επεξηγείται κατωτέρω.

Για τις διαστάσεις (Α), (Β), (Γ) και (Δ) δίνεται ανοχή ± 1 cm, ενώ για τις μετρήσεις (Ε) και (ΣΤ) δίνεται ανοχή $\pm 0,5$ cm.

Ημιπ/ρεία μέσης (Α): Η μέτρηση λαμβάνεται στο χέιλος του λάστιχου της μέσης από τη μία διπλωμένη άκρη έως την άλλη στην μπροστινή όψη.

Ημιπ/ρεία γλουτών (Β): Η μέτρηση λαμβάνεται κατά μήκος της νοητής ευθείας ακριβώς πάνω από τα ανοίγματα των μηρών.

Ολικό Μήκος (Γ): Η μέτρηση λαμβάνεται από το πάνω μέρος του λάστιχου της μέσης έως το τελείωμα του καβάλου στην μπροστινή όψη του σλιπ.

Φάρδος μηρού (Δ): Η μέτρηση λαμβάνεται κατά την νοητή ευθεία του μήκους που σχηματίζεται από τα ανοίγματα για τους μηρούς.

Ανοιγμα καλύπτρας (Ε) ή (Θ)*: Η μέτρηση λαμβάνεται κατά την νοητή ευθεία του μήκους από το άνω μέρος της καλύπτρας (στο σημείο από όπου ξεκινάει) έως το σημείο διασταύρωσης των ρεβερ της καλύπτρας με το ρεβέρ του μηρού

***(βλ. και Σημείωση στο Σχέδιο)**

Πλάτος καβάλου (ΣΤ): Η μέτρηση λαμβάνεται κατά την νοητή ευθεία του πλάτους του καβάλου στο τελείωμα του σλιπ.

Πλάτος ρεβέρ μηρού & καλύπτρας (Ζ): Το πλάτος του ρεβέρ (αναδίπλωση) του μηρού και της καλύπτρας του σλιπ για όλα τα μεγέθη θα είναι: 1,6 cm. (Ανοχή: $\pm 0,2$ cm).

Πλάτος ελαστικής ζώνης (λάστιχου) (Η): Το πλάτος του λάστιχου του σλιπ για όλα τα μεγέθη θα είναι: 3,0 cm. (Ανοχή: $\pm 0,2$ cm).

Ελαστικότητα ημιπεριφέρειας (λάστιχου μέσης) (Ι): Η μέτρηση αυτή λαμβάνεται στο λάστιχο της μέσης κατά την έννοια του πλάτους, όταν αυτό τεντωθεί σε οριακό βαθμό με την βοήθεια των χεριών (δακτύλων).

4.2.2 Πλεκτό ύφασμα (Κορμού και αναδιπλώσεων):

4.2.2.1 Σύνθεση υφάσματος εξεταζόμενο είτε με τις οδηγίες Κανονισμού § 2.1.3, είτε με τα EN ISO 1833-1 και EN ISO 1833-2 ή άλλο ισοδύναμο πρότυπο: 100% Βαμβάκι.

4.2.2.2 Βάρος υφάσματος, κατά EN 12127 ή άλλο ισοδύναμο πρότυπο, κατ' ελάχιστο (ανοχές ως Πίνακας Προσθήκης I): 170 g/m².

4.2.2.3 Πλέξη, κατά ISO 7211-1 ή άλλο ισοδύναμο πρότυπο: Rib 1x1.

4.2.2.4 Τίτλος νήματος, εξεταζόμενος κατά ISO 7211-5 ή άλλο ισοδύναμο πρότυπο (ανοχές ως Πίνακας Προσθήκης I): 30/1 Nec.

4.2.2.4.1 Ο ακριβής τίτλος νήματος πλέξης θα δηλώνεται στην τεχνική προσφορά.

4.2.2.5 Πυκνότητα θηλειών/cm, κατ' ελάχιστο εξεταζόμενο κατά EN 1049-2 ή άλλο ισοδύναμο πρότυπο (ανοχές ως Πίνακας Προσθήκης I):

4.2.2.5.1 Κατά μήκος : 16.

4.2.2.5.2 Κατά πλάτος: 13.

4.2.2.5.3 Η ακριβής πυκνότητα των κλωστών/cm και για τις δύο διευθύνσεις νημάτων θα δηλώνεται στην τεχνική προσφορά.

4.2.2.6. Μεταβολή διαστάσεων

Ο έλεγχος της μεταβολής των διαστάσεων του υφάσματος των σλιπ θα εκτελείται με την μέθοδο του EN ISO 5077 σε συνδυασμό με τις μεθόδους των EN ISO 6330 και EN ISO 3759. Συγκεκριμένα το αρχικό μαρκάρισμα των σλιπ θα γίνεται σύμφωνα με το πρότυπο EN ISO 3759. Οι διαστάσεις που λαμβάνονται θεωρούνται ως «αρχικές» για τη διαδικασία πλύσης που ακολουθεί. Η πλύση θα εκτελεστεί με τους κύκλους 3x4A και στη συνέχεια στέγνωμα σε οριζόντια επιφάνεια, (τύπος C, dry flat).

4.2.2.6.1 Το όριο κατά τη διάσταση του μήκους θα είναι: Από -4% έως +2%.

4.2.2.6.2 Το όριο κατά τη διάσταση του πλάτους θα είναι: Από -4% έως +2%.

4.2.2.7 Pilling (Κομπάλιασμα)

4.2.2.7.1 Η αντοχή του πλεκτού υφάσματος στο Pilling κατά EN ISO 12945-1 σε 10.800 κύκλους τριβής θα είναι: $\geq 3-4$.

4.2.2.7.2 Η ακριβής τιμή του pilling που επιτυγχάνει το πλεκτό ύφασμα θα δηλώνεται στην τεχνική προσφορά.

4.2.2.8 pH

4.2.2.8.1 Η τιμή του pH του υδατικού διαλύματος (εκχυλίσματος) σύμφωνα με το EN ISO 3071 θα είναι: 4,0 - 7,5.

4.2.2.8.2 Η ακριβής τιμή του pH, θα δηλώνεται στην τεχνική προσφορά.

4.2.2.9 Λεύκανση

Η απόχρωση του πλεκτού βαμβακερού υφάσματος, θα είναι λευκή από υπερλεύκανση (με χρήση οπτικών υπερλευκαντών).

4.2.3 Κλωστή Ραφής

Για τη ραφή συνένωσης των επιμέρους τμημάτων του σλιπ, θα χρησιμοποιηθεί κλωστή σύνθεσης 100% βαμβάκι, τίτλου 30/2 ή 40/3 Nec πενιέ, γκαζέ και μερσερισμένη, λευκής απόχρωσης.

4.3 Σχεδίαση - Κατασκευή

4.3.1 Η ραφή - κατασκευή των σλιπ, θα γίνει σύμφωνα με τα κατωτέρω στοιχεία, σε συνδυασμό με τα αναγραφόμενα στην § 4.2, συμπεριλαμβανομένου του Σχεδίου της § 4.2.1 καθώς και το Επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας.

4.3.2 Το σλιπ είναι δυνατόν να κατασκευάζεται είτε με πλάγιες ραφές συνένωσης των τμημάτων του (εμπρόσθιο και οπίσθιο) είτε χωρίς ραφές (seamless).

4.3.3 Το σλιπ στο άνω μέρος θα φέρει πλεκτή ελαστική ζώνη (λάστιχο) πλάτους $3,0 \pm 0,2$ cm, το οποίο θα φέρει στο εσωτερικό του 13 - 15 διαμήκη (οριζόντια) ελαστικά νήματα περιτυλιγμένα από λευκά βαμβακερά νήματα κατάλληλου τίτλου με καλά

σχηματισμένο τελείωμα (ούγια). Η ελαστική ζώνη ενώνεται με τον «κορμό» του σλιπ με τιγγέλι.

4.3.4 Οι άκρες των εμπρόσθιων τμημάτων που σχηματίζουν την καλύπτρα όπως και αυτές των κάτω άκρων (μηροί) του σλιπ καλύπτονται με πρόσθετη αναδίπλωση από το ίδιο ύφασμα κατασκευής (ρέλι) πλάτους $1,6 \pm 0,2$ cm, ραμμένες με τιγγέλι (με το οποίο σχηματίζονται δυο γαζιά εξωτερικά).

4.3.5 Το σημείο ραφής-ένωσης του καβάλου του σλιπ θα γίνει με τιγγέλι γαζι ασφαλείας.

4.3.6 Η ραφή - ένωση της ελαστικής ζώνης (λάστιχου) του σλιπ του θα γίνει με κατάλληλη ραπτική μηχανή και με τον βέλτιστο τρόπο συρραφής, με σκοπό την ελάχιστη δυνατή καταπόνηση / παραμόρφωση του λάστιχου. Επιπλέον σε εκείνο το σημείο (ραφής-ένωσης λάστιχου) προτείνεται (από τεχνικής άποψης) να ράβεται (τοποθετείται) με κατάλληλο γαζί η ετικέτα επισήμανσης του υλικού ως § 4.5, με τρόπο που να είναι ομαλή, δίχως εξογκώματα ή άλλες κακοτεχνίες ώστε η ραφή του λάστιχου να είναι το κατά το δυνατόν πιο «φιλική» προς το χρήστη, δίχως να προκαλεί αίσθημα δυσφορίας.

4.3.7 Επίσημο Δείγμα Υπηρεσίας

Με το Επίσημο Δείγμα της Υπηρεσίας προσδιορίζεται το χρώμα του σλιπ (λευκό) και η γενική μακροσκοπική εμφάνιση αυτού δηλαδή: ευκαμψία, αφή, καθαρότητα, φινίρισμα κ.λ.π., και γενικά ισχύει μόνο για τα χαρακτηριστικά τα οποία αναφέρονται στην επ' αυτού αναρτημένη καρτέλα, ή για οτιδήποτε είχε συμφωνηθεί κατά την υπογραφή της σύμβασης. Όταν υπάρχουν ασυμφωνίες μεταξύ του Επισήμου Δείγματος και των διαφόρων τεχνικών χαρακτηριστικών της ΠΕΔ που δεν διευκρινίζονται αλλού, (παραπάνω καρτέλα ή σύμβαση) κατисχύουν τα χαρακτηριστικά της ΠΕΔ. Οποσδήποτε το Επίσημο Δείγμα δεν ισχύει για τυχόν υπάρχουσες σ' αυτό κακοτεχνίες και ελαττώματα.

4.4 Απαιτήσεις Νομοθεσίας

Τα υλικά που θα χρησιμοποιηθούν για την κατασκευή των λευκών βαμβακερών σλιπ ανδρών θα πληρούν τις νομοθετικές διατάξεις σχετικά με ουσίες που θεωρούνται επιβλαβείς για την υγεία του χρήστη και περιλαμβάνονται στο Παράρτημα XVII του Κανονισμού § 2.1.1 (REACH).

4.5 Επισήμανση (υλικού)

Σε κάθε σλιπ θα αναγράφονται σε εμφανές σημείο επί συνθετικής ετικέτας με ανεξίτηλο τρόπο τα ακόλουθα στοιχεία:

4.5.1 Σύνθεση υλικού.

4.5.2 Μέγεθος του υλικού

4.5.3 Τα διεθνή σύμβολα με τις οδηγίες φροντίδας (όπως καθαρισμού, σιδερώματος και στεγνώματος κ.λπ) σύμφωνα με το EN ISO 3758, που μπορεί να υποστεί το υλικό.

4.5.4 Εμπορικό σήμα ή επωνυμία του κατασκευαστή ή του προμηθευτή

5. ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ / ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ

5.1 Συσσκευασία

5.1.1 Πρωτογενής Συσσκευασία

Κάθε σλιπ θα είναι καλά σιδερωμένο και διπλωμένο μέσα σε διαφανή πλαστική σακούλα, ανθεκτική στην αποθήκευση και στη μεταφορά.

5.1.2 Δευτερογενής συσκευασία

5.1.2.1 Κατάλληλος αριθμός σλιπ ίδιου μεγέθους - (ίδιου NAT) (πρωτογενείς συσκευασίες), θα συσκευάζονται σε πεντάφυλλο χαρτοκιβώτιο ανθεκτικό στη μεταφορά και αποθήκευση, το οποίο θα κλείνει με κατάλληλη ταινία συσκευασίας.

5.1.2.2 Το χαρτοκιβώτιο δευτερογενούς συσκευασίας θα κατασκευάζεται από πεντάφυλλο χαρτόνι με ελάχιστο βάρος 700 g/m^2 , σε σχήμα ορθογωνίου παραλληλεπίπεδου με σιδερένιους συνδετήρες πάχους 2 mm και μήκους 14 mm και σε

πυκνότητα ενός συνδετήρα ανά 3-4 cm μήκους. Είναι επιθυμητό το χαρτόνι να έχει παρασκευαστεί με τέτοιο τρόπο ώστε τα εσωτερικά του τρία (3) φύλλα να είναι εμποτισμένα με παραφίνη δια της μεθόδου του ψεκασμού.

5.2 Επισημάνσεις

5.2.1 Επισημάνση πρωτογενούς συσκευασίας

Σε κάθε πρωτογενή συσκευασία θα αναγράφονται οι παρακάτω τουλάχιστον επισημάνσεις:

5.2.1.1 Περιγραφή του υλικού.

5.2.1.2 Μέγεθος του υλικού

5.2.1.3 Αριθμός ταξινόμησης (NAT) υλικού, ως Πίνακας § 4.2.1.

5.2.1.4 Εμπορικό σήμα ή επωνυμία του κατασκευαστή ή του προμηθευτή.

5.2.1.5 Αριθμός και έτος σύμβασης.

5.2.2 Επισημάνση δευτερογενούς συσκευασίας

Σε κάθε χαρτοκιβώτιο (δευτερογενούς συσκευασίας) στο εξωτερικό μέρος και σε εμφανές σημείο αυτού, θα αναγράφονται τα παρακάτω:

5.2.2.1 Περιγραφή του υλικού.

5.2.2.2 Μέγεθος υλικών.

5.2.2.3 Κωδικός ΠΕΔ και αριθμός ταξινόμησης (NAT) υλικού, ως Πίνακας § 4.2.1.

5.2.2.4 Αριθμός και έτος συμβάσεως.

5.2.2.5 Εμπορικό σήμα ή η επωνυμία του κατασκευαστή ή του προμηθευτή.

5.2.2.6 Αριθμός περιεχόμενων τεμαχίων.

5.2.2.7 Αύξων αριθμός συσκευασίας.

5.2.2.8 Βάρος συσκευασμένου υλικού.

5.2.2.9 Μήνας και έτος κατασκευής.

6. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ

6.1 Συνοδευτικά έγγραφα / Πιστοποιητικά

Για τα υλικά § 1, ο προμηθευτής στο στάδιο παράδοσης-παραλαβής υλικών, θα υποβάλει τα έγγραφα §§ 9.1.2, 9.1.3, 9.1.4 προκειμένου να ελεγχθούν ως προς την ορθότητα και την εγκυρότητα αυτών καθώς και την εγγύηση § 7.1.

6.2 Επιθεωρήσεις / Δοκιμές

6.2.1 Μακροσκοπικός έλεγχος - Έλεγχος διαστάσεων μεγεθών

Η Επιτροπή Παραλαβής (ΕΠ) εξετάζει δειγματοληπτικά δευτερογενή συσκευασία καθώς και το είδος με και χωρίς πρωτογενή συσκευασία, με την χρήση του ακόλουθου πίνακα, που συντάχθηκε σύμφωνα με το ISO 2859-1:

ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΠΛΗΣ ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑΣ ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ (AQL 4,0%, Normal, Level I)		
Μέγεθος παρτίδας (Τεμάχια)	Μέγεθος δείγματος (Τεμάχια)	Αποδεκτός αριθμός ελαττωματικών τεμαχίων
1 – 3	Όλα	0
4 – 90	3	0
91 – 280	13	1
281 – 500	20	2
501 – 1200	32	3
1201 – 3200	50	5
3201 – 10000	80	7

6.2.1.1 Έλεγχος δευτερογενούς συσκευασίας

6.2.1.1.1 Ως παρτίδα, για τον έλεγχο εξωτερικής (δευτερογενούς) συσκευασίας, θεωρείται η ποσότητα χαρτοκιβωτίων (τεμάχια) που παραδίδονται από τον προμηθευτή σε συγκεκριμένη ημερομηνία.

6.2.1.1.2 Ως δείγμα θεωρείται το σύνολο των τεμαχίων συσκευασίας, που ελέγχεται μακροσκοπικά από την ΕΠ.

6.2.1.1.3 Τα τεμάχια του δείγματος επιλέγονται τυχαία από την παρτίδα.

6.2.1.1.4 Ως ελαττωματικό θεωρείται ένα τεμάχιο του δείγματος, όταν διαπιστωθούν ελλείψεις ή ασυμφωνία με τα αναγραφόμενα στην § 5.2.2 καθώς και όταν διαπιστωθεί σχίσμο / θραύση ή σημαντική παραμόρφωση του χαρτοκιβωτίου.

6.2.1.2 Έλεγχος σλιπ με και χωρίς πρωτογενή συσκευασία

6.2.1.2.1 Ως παρτίδα, για τον έλεγχο είδους / πρωτογενούς συσκευασίας, θεωρείται η ποσότητα σλιπ με πρωτογενή συσκευασία, ανεξαρτήτως του αριθμού ταξινόμησης (NAT) που παραδίδεται από τον προμηθευτή σε συγκεκριμένη ημερομηνία.

6.2.1.2.2 Ως δείγμα θεωρείται το σύνολο των τεμαχίων, που ελέγχεται μακροσκοπικά από την ΕΠ. Τα τεμάχια του δείγματος επιλέγονται τυχαία από την παρτίδα και επιδιώκεται να καλύπτονται αν είναι εφικτό όλα τα μεγέθη της παρτίδας.

6.2.1.2.3 Ως ελαττωματικό θεωρείται ένα τεμάχιο του δείγματος, όταν διαπιστωθεί:

6.2.1.2.3.1 Επί της συσκευασίας:

α. Έλλειψη / ασυμφωνία με τα αναγραφόμενα στην § 5.2.1.

β. Έλλειψη / φθορά πρωτογενούς συσκευασίας

6.2.1.2.3.2 Επί του είδους

α. Έλλειψη / ασυμφωνία με τα αναγραφόμενα στην § 4.5.

β. Ύπαρξη ακαλαίσθητων σημείων και ατελειών στις ραφές (π.χ. ξέφτια, στραβά γαζιά, μη «τελειωμένες» ραφές) και γενικότερα μη επιμελημένη κατασκευή.

γ. Ανομοιομορφία λεύκανσης του υφάσματος του σλιπ.

δ. Επιφανειακά εξωτερικά ελαττώματα, όπως σχισίματα, τρύπες, καψίματα, μόνιμα στίγματα, κηλίδες ή οποιαδήποτε αλλοίωση της εξωτερικής επιφάνειας του υλικού.

ε. Ασυμφωνία με τις διαστάσεις του Πίνακα «Ταξινόμηση - Διαστάσεις» της § 4.2.1.1 ή του υποβληθέντος διαστασιολογίου / μεγεθολογίου του σλιπ από τον προμηθευτή (βλ. §§ 4.2.1.3, 8.4 και 9.1.6 παρούσας ΠΕΔ)

στ. Σημαντικές διαφορές από το Επίσημο Δείγμα της Υπηρεσίας ή το επισημοποιηθέν δείγμα προμηθευτή, κατά περίπτωση σύμφωνα με § 4.2.1.3, πέραν των διαφοροποιήσεων που αναφέρονται στις καρτέλες αυτών (βλ. §§ 4.2.1.3, 8.4 και 9.1.6 παρούσας ΠΕΔ).

6.2.2 Εργαστηριακός έλεγχος

6.2.2.1 Από κάθε παρτίδα της § 6.2.1.2.1 η ΕΠ επιλέγει τυχαία πέντε (5) σλιπ διαφορετικού NAT (εάν αυτό είναι δυνατό) που αποτελούν το δείγμα εργαστηριακού ελέγχου § 6.2.2.2. Ο αριθμός των τεμαχίων αντιστοιχεί στο μέγεθος δείγματος για απλή δειγματοληψία, κανονικού ελέγχου με AQL 2,5%, επιπέδου S-1, του προτύπου ISO 2859-1.

6.2.2.2 Έλεγχος ιδιοτήτων

Θα εκτελεστεί εργαστηριακός έλεγχος σχετικά με τη συμμόρφωση ή μη των τεχνικών χαρακτηριστικών. Το δείγμα της § 6.2.2.1 θα υφίσταται εργαστηριακό έλεγχο των τεχνικών χαρακτηριστικών των §§ 4.2.2.1, 4.2.2.2, 4.2.2.3 και 4.2.2.6 σύμφωνα με τα αναγραφόμενα πρότυπα, για όσα τεχνικά χαρακτηριστικά μπορούν να ελεγχθούν στο έτοιμο προϊόν. Όπου στις εν λόγω παραγράφους δεν αναφέρεται συγκεκριμένη μέθοδος ελέγχου βάσει προτύπου, θα εφαρμοστούν κατά σειρά προτίμησης τα ευρωπαϊκά

πρότυπα (CEN), μετά τα διεθνή (ISO) και τέλος τα εθνικά (π.χ. BSI, ASTM, DIN, AATCC κλπ) ή οι μέθοδοι ελέγχου Y-xxx του ΓΕΣ για πλεκτά και κλωστ/κά υλικά.

6.2.2.3 Για κάθε ένα (1) τεμάχιο δείγματος εργαστηριακού ελέγχου θα λαμβάνεται αντίστοιχα ένα (1) τεμάχιο αντιδείγματος του ίδιου NAT, που θα παραμένει στην ΕΠ ή στο αρμόδιο γραφείο της εκτελούσας την προμήθεια Αρχής. Τα τεμάχια δείγματος - αντιδείγματος θα αριθμούνται και θα φέρουν καρτέλα. Η καρτέλα θα υπογράφεται από την ΕΠ καθώς και από τον προμηθευτή ή νόμιμο εκπρόσωπό του. Στην καρτέλα θα αναγράφονται τα εξής:

6.2.2.3.1 Υπηρεσία προς την οποία αποστέλλονται τα τεμάχια δείγματος.

6.2.2.3.2 Αριθμός και ημερομηνία κατακύρωσης.

6.2.2.3.3 Επωνυμία του προμηθευτή.

6.2.2.3.4 Ονομασία του υλικού, NAT του υλικού ως Πίνακας της § 4.2.1 και κωδικός ΠΕΔ.

6.2.2.3.5 Ημερομηνία παράδοσης § 6.2.1.2.1 καθώς και ημερομηνία δειγματοληψίας.

6.2.2.3.6 Ο αύξων αριθμός δευτερογενούς συσκευασίας § 5.2.2.7.

6.2.2.4 Σημειώνεται ότι τα τεμάχια των εργαστηριακών ελέγχων θα επιλέγονται από διαφορετικά χαρτοκιβώτια και από διαφορετικά μεγέθη από το σύνολο των σλιπ της δευτερογενούς συσκευασίας της παρτίδας. Το κάθε τεμάχιο αντιδείγματος θα λαμβάνεται από το ίδιο κιβώτιο του αντίστοιχου δείγματος.

Τα τεμάχια δειγμάτων και αντιδειγμάτων των εργαστηριακών ελέγχων βαρύνουν τον προμηθευτή ως επιπλέον τεμάχια, (10, σύμφωνα με τα αναφερόμενα στην ανωτέρω § 6.2.2.1) σε σχέση με τη συμβατική ποσότητα των υλικών που υποχρεούται να παραδώσει.

Για τα εν λόγω επιπρόσθετα τεμάχια του εργαστηριακού ελέγχου ο προμηθευτής υποχρεούται να παραδώσει / προσκομίσει (με την παρτίδα) και τον απαιτούμενο αριθμό αυτών ισοκατανεμημένα (κατά το δυνατόν) στα υπό παραλαβή μεγέθη της παρτίδας.

6.2.2.5 Οι έλεγχοι της § 6.2.2.2 θα εκτελούνται σε διαπιστευμένα εργαστήρια, σύμφωνα με την § 13 του άρθρου 214 του Νόμου § 2.1.4, που ανήκουν είτε στο δημόσιο τομέα, ενδεικτικά αναφέρονται τα ΕΒΕΤΑΜ (τηλ. 210-9234932), Γ.Χ.Κ. (τηλ. 210-6479123), Χημείο Στρατού (τηλ. 210-4613441), ή του ιδιωτικού τομέα, ενδεικτικά αναφέρεται Q-Tex (τηλ. 2310-989410). Όλοι οι παραπάνω εργαστηριακοί έλεγχοι θα γίνονται με έξοδα των προμηθευτών, σύμφωνα με την § 14 του άρθρου 214 του προαναφερόμενου Νόμου.

6.2.3 Ένα τεμάχιο δείγματος § 6.2.2.1 θεωρείται ελαττωματικό όταν οποιαδήποτε τιμή των τεχνικών χαρακτηριστικών που ελέγχθηκαν ως § 6.2.2.2 είναι είτε εκτός των ανοχών του Πίνακα Προσθήκης Ι είτε εκτός των ορίων ή και των ανοχών που αναγράφονται στις αντίστοιχες παραγράφους της ΠΕΔ.

6.2.4 Επιβολή έκπτωσης - Απόρριψη παρτίδας

6.2.4.1 Αν κατά το μακροσκοπικό έλεγχο της § 6.2.1.1 βρεθεί αριθμός ελαττωματικών χαρτοκιβωτίων (δευτερογενών συσκευασιών) μικρότερος ή ίσος από τον αναγραφόμενο στον πίνακα δειγματοληψίας § 6.2.1, με την προϋπόθεση ότι δεν έχουν υποστεί φθορά ή αλλοίωση τα περιεχόμενα υλικά, τότε η ΕΠ επιβάλλει την αντικατάσταση των ελαττωματικών χαρτοκιβωτίων.

6.2.4.2 Αν κατά το μακροσκοπικό έλεγχο της § 6.2.1.1 βρεθεί αριθμός ελαττωματικών χαρτοκιβωτίων (δευτερογενών συσκευασιών) μεγαλύτερο από τον αναγραφόμενο στον πίνακα δειγματοληψίας § 6.2.1, με την προϋπόθεση ότι δεν έχουν υποστεί φθορά ή αλλοίωση τα περιεχόμενα υλικά, τότε η ΕΠ ανάλογα με το πλήθος και τη βαρύτητα των ευρημάτων δύναται είτε να επιβάλλει την αντικατάσταση των ελαττωματικών χαρτοκιβωτίων, είτε να προτείνει την απόρριψη της παρτίδας.

6.2.4.3 Εφόσον στις ανωτέρω περιπτώσεις βρεθεί ότι τα περιεχόμενα υλικά έχουν υποστεί φθορά ή αλλοίωση, τότε ανεξαρτήτως των προαναφερομένων, η ΕΠ θα προβεί στον έλεγχο του συνολικού αριθμού χαρτοκιβωτίων της παρτίδας, ελέγχοντας για φθαρμένα χαρτοκιβώτια σύμφωνα με § 6.2.1.1.4 και ύπαρξη εντός αυτών φθαρμένων περιεχομένων υλικών (πρωτογενείς συσκευασίες). Κατόπιν αυτού του ελέγχου, η ΕΠ δύναται να πράξει τα ακόλουθα:

6.2.4.3.1 Την επιβολή αντικατάστασης του συνόλου τόσο των φθαρμένων περιεχομένων υλικών (πρωτογενείς συσκευασίες) όσο και των ελαττωματικών χαρτοκιβωτίων με άλλα μη ελαττωματικά / μη φθαρμένα.

6.2.4.3.2 Εφόσον τα αμέσως ανωτέρω αναφερόμενα δεν είναι τεχνικώς δυνατόν να εκτελεστούν (από την πλευρά του προμηθευτή), τότε δύναται να προτείνει **εναλλακτικά:**

i) Είτε την επιβολή έκπτωσης ίση με την συνολική συμβατική αξία των ελαττωματικών περιεχομένων υλικών (πρωτογενείς συσκευασίες) και των χαρτοκιβωτίων (δευτερογενείς συσκευασίες),

ii) Είτε την απόρριψη της παρτίδας.

6.2.4.4 Αν κατά το μακροσκοπικό έλεγχο της § 6.2.1.2 βρεθεί αριθμός ελαττωματικών τεμαχίων μικρότερος ή ίσος από τον αναγραφόμενο στον πίνακα δειγματοληψίας § 6.2.1, τότε η ΕΠ μπορεί κατά την κρίση της, ανάλογα με το πλήθος και τη βαρύτητα των ευρημάτων, να προτείνει την επιβολή έκπτωσης ίσης ή μικρότερης της αντίστοιχης συμβατικής αξίας των ελαττωματικών τεμαχίων, εκφρασμένης ως ποσοστό %, που προκύπτει από το κλάσμα των ελαττωματικών τεμαχίων προς το μέγεθος του δείγματος.

6.2.4.5 Αν κατά τον μακροσκοπικό έλεγχο της § 6.2.1.2 βρεθεί αριθμός ελαττωματικών τεμαχίων μεγαλύτερος των αναφερομένων στον πίνακα δειγματοληψίας § 6.2.1, τότε η ΕΠ μπορεί κατά την κρίση της, ανάλογα με το πλήθος και τη βαρύτητα των ευρημάτων, να προτείνει την απόρριψη της παρτίδας ή την επιβολή έκπτωσης μεγαλύτερης της συμβατικής αξίας των ελαττωματικών τεμαχίων, εκφρασμένης ως ποσοστό %, που προκύπτει από το κλάσμα των ελαττωματικών τεμαχίων προς το μέγεθος του δείγματος.

6.2.4.6 Αν κατά τον εργαστηριακό έλεγχο της § 6.2.2.2 βρεθούν ελαττωματικά τεμάχια, όπως ορίζονται στην ανωτέρω § 6.2.3, η ΕΠ δύναται να προτείνει την απόρριψη της παρτίδας, κρίνοντας ότι το υλικό παρουσιάζει σημαντικές αποκλίσεις από την ΠΕΔ

6.2.4.7 Αν κατά τον εργαστηριακό έλεγχο της § 6.2.2.2 βρεθούν αποκλίσεις εντός των επιτρεπόμενων ανοχών του Πίνακα Προσθήκης Ι, των οποίων όμως το άθροισμα (μετά την αφαίρεση των επιτρεπόμενων άνευ έκπτωσης ανοχών) υπερβαίνει το 8%, η ΕΠ δύναται να προτείνει την απόρριψη της παρτίδας, κρίνοντας ότι το υλικό παρουσιάζει σημαντικές αποκλίσεις από την ΠΕΔ

6.2.4.8 Αν κατά τον εργαστηριακό έλεγχο της § 6.2.2.2 βρεθούν αποκλίσεις εντός των επιτρεπόμενων ανοχών του Πίνακα Προσθήκης Ι και δεν ισχύουν τα αναφερόμενα στην ανωτέρω § 6.2.4.7, η ΕΠ προτείνει την προβλεπόμενη στον Πίνακα έκπτωση.

7. ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ - ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ

7.1 Εγγυήσεις

Ο προμηθευτής θα παράσχει γραπτώς με Υπεύθυνη Δήλωση του Ν.1599/86 ή με Δήλωση Συμμόρφωσης (Declaration Of Conformity, DoC) σύμφωνα με το EN ISO 17050-1 εγγύηση διατήρησης των υλικών σε άριστη κατάσταση εντός της αρχικής τους συσκευασίας, τουλάχιστον για δύο (2) χρόνια από την ημερομηνία υπογραφής του πρωτοκόλλου παραλαβής και πριν τη διανομή αυτού στο δικαιούμενο πρόσωπο.

8. ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

8.1 Χρόνος παράδοσης

Έξι (6) μήνες από την ημερομηνία υπογραφής της σύμβασης για το σύνολο της ποσότητας, εκτός αν ορίζεται διαφορετικά στη διακήρυξη.

8.2 Τόπος παράδοσης

Στο ΠΝ, η παράδοση θα εκτελείται στις αποθήκες ΚΕΦΝ/ΔΠΔΥ (Σκαρामαγκάς, τηλ.210-5530337), εφόσον δεν αναφέρεται διαφορετικά στους ειδικούς όρους της διακήρυξης.

8.3 Αριθμός παρτίδων

Ο προμηθευτής δύναται να παραδώσει όλη την συμβατική ποσότητα κατά το μέγιστο σε τρεις (3) παρτίδες. Οι δειγματοληπτικοί έλεγχοι θα πραγματοποιούνται σε κάθε παρτίδα.

8.4 Επισήμοποίηση δείγματος και διαστασιολογίου / μεγεθολογίου

Το τυχόν υποβληθέν δείγμα σλιπ του προμηθευτή ως § 4.2.1.3 συνοδευόμενο από το διαστασιολόγιο / μεγεθολόγιο με το οποίο συμμορφώνεται (ως §§ 4.2.1.3 και 9.1.6 παρούσας ΠΕΔ) και στον οποίο θα κατακυρωθεί η προμήθεια, θα επισήμοποιείται από την αρμόδια προς τούτο Διεύθυνση, και θα αποτελέσει κατά το στάδιο της Παραλαβής το επισήμοποιηθέν δείγμα και το διαστασιολόγιο αυτού, βάσει του οποίου θα πραγματοποιηθεί από την ΕΠ ο μακροσκοπικός έλεγχος της § 6.2.1 των παραδιδόμενων υλικών.

9. ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

9.1 Για τα υλικά § 1, οι συμμετέχοντες προμηθευτές θα υποβάλλουν στο φάκελο τεχνικής προσφοράς τα ακόλουθα:

9.1.1 Συμπληρωμένο αναλυτικό φυλλάδιο με τίτλο «Έντυπο Συμμόρφωσης προς την Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων». Το έντυπο βρίσκεται αναρτημένο στην ιστοσελίδα «ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ» (<http://www.geetha.mil.gr/>), επιλέγοντας αρχικά «ΝΟΜΟΘΕΣΙΑ-ΕΝΤΥΠΑ-ΥΠΟΔΕΙΓΜΑΤΑ» και στη συνέχεια «ΕΝΤΥΠΑ».

9.1.2 Υπεύθυνη Δήλωση του Ν.1599/86 ή Δήλωση Συμμόρφωσης (Declaration Of Conformity, DoC) σύμφωνα με το EN ISO/IEC 17050-1 στην οποία θα δηλώνουν ότι τα υπό προμήθεια είδη συμμορφώνονται και πληρούν τις διατάξεις σχετικά με ουσίες που θεωρούνται επιβλαβείς για την υγεία του χρήστη όπως περιλαμβάνονται στο Παράρτημα XVII του Κανονισμού της § 2.1.1 (REACH).

9.1.3 Αντίγραφο ισχύοντος **Πιστοποιητικού** Συμμόρφωσης Συστήματος Διαχείρισης της Ποιότητας κατά ISO 9001, για το δηλωθέν στην § 9.1.7.1 εργοστάσιο / βιοτεχνία κατασκευής των σλιπ, στο οποίο θα αναγράφεται η πιστοποίηση σχετικά με την παραγωγή / κατασκευή εσωρούχων (underwear production) ή/και παραγωγή / κατασκευή πλεκτών υφασμάτων (knitted fabric production) ή πλεκτών ειδών ιματισμού (knitted textile articles production). Το πιστοποιητικό θα έχει εκδοθεί από φορέα διαπιστευμένο από το ΕΣΥΔ ή άλλο φορέα διαπίστευσης, που μετέχει σε Συμφωνία Αμοιβαίας Ισότητας Αναγνώρισης με το ΕΣΥΔ σχετικά με την Πιστοποίηση Συστημάτων Διαχείρισης της Ποιότητας.

9.1.4 Υπεύθυνη Δήλωση του Ν.1599/86 ή Δήλωση Συμμόρφωσης (Declaration Of Conformity, DoC) σύμφωνα με το EN ISO/IEC 17050-1 του κατασκευαστή της δευτερογενούς συσκευασίας ή του προμηθευτή, στην οποία θα αναφέρεται ότι τα χαρτοκιβώτια δευτερογενούς συσκευασίας, θα πληρούν τα τεχνικά χαρακτηριστικά της § 5.1.2.2.

9.1.5 Την εγγύηση § 7.1

9.1.6 Στη περίπτωση προσφοράς υλικού, διαφορετικών διαστάσεων απ' αυτές του Πίνακα § 4.2.1, θα υποβάλλεται δείγμα του προσφερόμενου τύπου σλιπ μαζί με το διαστασιολόγιο/μεγεθολόγιο με το οποίο συμμορφώνεται, συνοδευόμενο από Υπεύθυνη Δήλωση του Ν.1599/86 ή Δήλωση Συμμόρφωσης (Declaration Of Conformity, DoC) κατά EN ISO 17050-1 του προσφέροντα, ότι το συγκεκριμένο δείγμα σλιπ ικανοποιεί / πληροί τις απαιτήσεις των §§ 4.2.2, 4.3 και 4.5 της παρούσας ΠΕΔ.

9.1.7 Υπεύθυνη Δήλωση του προμηθευτή, στην οποία θα δηλώνονται:

9.1.7.1 Το εργοστάσιο / βιοτεχνία κατασκευής (επωνυμία - διεύθυνση), του τελικού προϊόντος.

9.1.7.2 Τα παραδιδόμενα υλικά θα είναι καινούργια. Η ημερομηνία κατασκευής τους δεν θα είναι προγενέστερη των 12 μηνών από την ημερομηνία διεξαγωγής του διαγωνισμού.

9.1.7.3 Τα αιτούμενα στοιχεία στις §§ 4.2.2.4.1, 4.2.2.5.3, 4.2.2.7.2 και 4.2.2.8.2 παρούσας ΠΕΔ.

10. ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ

10.1 Λέξεις κλειδιά: Σλιπ, Εσώρουχα, Εσωτερικός ιματισμός ανδρών, Ιματισμός Ν/Δ.

10.2 Οτιδήποτε δεν αναφέρεται αναλυτικά στην παρούσα ΠΕΔ νοείται ότι θα γίνει σύμφωνα με τους κανόνες της τέχνης και τις σύγχρονες εξελίξεις της τεχνολογίας.

11. ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ

Σχολιασμός της παρούσας Προδιαγραφής από κάθε ενδιαφερόμενο, για την βελτίωση της, μπορεί να γίνει μέσω της ηλεκτρονικής εφαρμογής διαχείρισης ΠΕΔ, στη διαδικτυακή τοποθεσία <http://www.geetha.mil.gr>.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ Ι

ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΝΟΧΩΝ ΚΑΙ ΕΚΠΤΩΣΕΩΝ ΓΙΑ ΠΛΕΚΤΑ ΕΙΔΗ

ΒΑΡΟΣ (Σε g/m ² ή g/τεμάχιο)		ΒΑΡΟΣ (Σε g/m ² ή g/τεμάχιο)		ΑΝΤΟΧΗ ΣΤΗ ΔΙΑΡΡΗΞΗ, ΣΧΙΣΙΜΟ Σε Κρα ή Ν αντίστοιχα Κατά μήκος και κατά πλάτος		ΠΥΚΝΟΤΗΤΑ (Προκαθορισμένος Αριθμός θηλειών)		ΜΕΤΑΒΟΛΗ ΔΙΑΣΤΑΣΕΩΝ ΣΥΣΤΟΛΗ (Σε % Αναλογία) Κατά μήκος και κατά πλάτος		ΜΕΤΑΒΟΛΗ ΔΙΑΣΤΑΣΕΩΝ ΔΙΑΣΤΟΛΗ (Σε % Αναλογία) Κατά μήκος και κατά πλάτος		ΦΥΤΙΚΕΣ & ΛΙΠΑΡΕΣ ΟΥΣΙΕΣ (Σε % Αναλογία)	
Για τα ακόλουθα είδη: Φανέλες (μάλλινες, αθλητικές, κοινές κ.λπ, σλιπ, πουλόβερ, λαιμοδέτες, παντελόνια εργασίας) Μ.Ο.		Για τα ακόλουθα είδη: Γάντια, Κάλτσες Μ.Ο.		Ελάχιστο		Κατά μήκος και κατά πλάτος σε αρ. θηλειών / cm		Από το Ελάχιστο		Από το Μέγιστο		Μέγιστο	
Ανοχή επί τοις %	Έκπτωση επί τοις %	Ανοχή επί τοις %	Έκπτωση επί τοις %	Ανοχή επί τοις %	Έκπτωση επί τοις %	Ανοχή επί τοις %	Έκπτωση επί τοις %	Ανοχή επί τοις %	Έκπτωση επί τοις %	Ανοχή επί τοις %	Έκπτωση επί τοις %	Ανοχή επί τοις %	Έκπτωση επί τοις %
Από +10%	—	Από +10%	—	έως -1%	1%	-1	—	-1%	1,5%	+1%	1,5%	0,1%	0,2%
έως +1%	—	έως +1%	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Από -1%	—	Από -1%	—	-2%	2%	-2	1%	-2%	3%	+2%	3%	0,2%	0,4%
έως -5%	—	έως -2%	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
-6%	2%	-3%	0,5%	-3%	3%							0,3%	0,6%
-7%	4%	-4%	1%	-4%	4%							0,4%	0,8%
-8%	6%	-5%	1,5%	-5%	5%							0,5%	1,0%
-10%	8%	-6%	2%	-6%	6%								
		-7%	2,5%	-7%	7%								
		-8%	3%	-8%	8%								
				-9%	9%								
				-10%	10%								

ΑΠΩΛΕΙΑ ΔΙ' ΕΚΠΛΥΣΕΩΣ επί τοις % Μεγίστη	ΠΛΕΞΗ	ΤΙΤΛΟΣ ΝΗΜΑΤΟΣ	ΣΤΑΘΕΡΟΤΗΤΑ ΧΡΩΜΑΤΙΣΜΟΥ Ελάχιστη Σε μονάδες της κλίμακας των γκρι όπως ορίζεται στα EN ISO 105 - A01 (1997) και EN 20105-A02 (1997) & σε μονάδες της κλίμακας των μπλε όπως ορίζεται στο EN ISO 105-B01	Finesse Μαλλιού (για μάλλινα πλεκτά είδη)
Ανοχή επί τοις %	Έκπτωση επί τοις %		Ανοχή επί τοις %	Ανοχή επί τοις %
+1%	1%	Όπως καθορίζεται στην ΠΕΔ.	Στο ηλιακό φως 1	- 1
		1. Για τα υφάσματα με τίτλο νήματος από NE ή Nm 18 και κάτω δεν δίνεται ανοχή στον τίτλο	—	—
		2. Για τα υφάσματα με τίτλο νήματος από NE ή Nm 18 και άνω δίνεται ανοχή στον τίτλο ± 2 Νούμερα	Στο ηλιακό φως > 1	- 2
			Απόρριψη	2%
			Λοιπές δοκιμασίες ½	
			Λοιπές δοκιμασίες 1	> -2
			Λοιπές δοκιμασίες > 1	Απόρριψη

ΕΓΚΡΙΣΗ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ
ΠΟΛΕΜΙΚΟ ΝΑΥΤΙΚΟ - ΚΕΦΝ

ΠΕΔ-A-00

ΕΚΔΟΣΗ 1^η

ΣΥΝΤΑΞΗ

ΜΠΥ Α΄ Βαθμ. Α. Καλακώνας
Κλωστοϋφαντουργός Μηχανικός

ΕΛΕΓΧΟΣ

Ο Τμηματάρχης (1270) Τμήματος Προδιαγραφών

ΜΠΥ Α΄ Βαθμ. Χ. Φαραντάτος
Φυσικός - Ραδιοηλεκτρολόγος

ΘΕΩΡΗΣΗ

Ο Διοικητής ΚΕΦΝ

Αρχιπλοίαρχος (Ο) Μ. Γραμπάς ΠΝ

Ημερομηνία: 19/07/2019